

- Logamax plus GB192iH - gazowy kocioł kondensacyjny wiszący jednofunkcyjny o mocy 49,9 [kW] o mocy dla c.o. 6,1 - 49,9 [kW] i dla c.w.u. 48,9 [kW] + czujnik podgrzewacza c.w.u. AS1 z zestawem przyłączeniowym + zestaw adaptera przyłączeniowego CS17
- Przewód spalinowy 80/125 mm (do kotłów kondensacyjnych) typu TWIN
- Czujnik zewnętrzny do sterowania pogodowego obiegu c.o.
- Podgrzewacz typu Logalux SU300/5 W o pojemności 300 dm3 w izolacji termicznej gr. 50 mm z twardej pianki poliuretanowej
- Czujnik c.w.u.
- Naczynie wzbiornicze Reflex NG35 6bar + złącze odcinające SU R3/4" (instalacja c.o.)
- Naczynie wzbiornicze Refix DD 25 10bar + złącze odcinające "flowjet" 3/4"
- Zawór bezpieczeństwa kotła SYR 1915 1", 3 bar (zabudowany w kotle)
- Zawór bezpieczeństwa podgrzewacza c.w.u. SYR 2115 3/4", 6 bar
- Pompa obiegu pierwotnego kotła UPS 25-80 130 PN10, N=0,300kW, U = 230V. (HC145)
- Pompa obiegowa instalacji c.o. typu Yonos PICO-STG 25/1-7.5 180 PN10, N =0,075 kW, U = 230V
- Pompa obiegowa podgrzewacza c.w.u. typu Stratos-Z 25/1-8 PN10, N =0,125 kW, U = 230V
- Pompa cyrkulacyjna instalacji c.w.u. typu Star-Z 20/1 , N =0,026 kW, U = 230-240V
- Zawór 3-drogowy HRB-3 dn32, kv=16,0m3/h + siłownik AMB 182
- Sprzęgło hydrauliczne WHY 120/80 przepływ wody grzewczej do 8 m³/h
- Stacja neutralizacji kondensatu NE0.1 Buderus
- Zawór antyskażeniowy CA 296 DN20
- Zmiękcacz Optim 05-30 o przepływie 0,4 – 1,1 m3/h 1"
- Filtr narurowy FP9 3/4" + wkład włókninowy 9FR10
- Pompa odwadniająca Wilo-Drain TM32/7
- Wodomierz skrzydełkowy JS 2,5 3/4" o przepływie nominalnym 2,5m3/h
- 22-23. Rozdzielacz zasilający/powrotny DN700, L=0,75m
- Zawór termostatyczny do c.w.u. VTA 322 DN25 30-70°C
- Wodomierz jednostrumieniowy, suchobieżny o średnicy DN25 z liczydłem skierowanym na bok, z nakładką radiową
- Zawór antyskażeniowy EA DN32
- Studzienka schładzająca Ø800, h=0,5m
- Wpust ścienny podłogowy żeliwny 15×15cm

- G1. Przejście rurowe 40/32 PE-stal
G2. Skrzynka gazowa 60×60x25cm
G3. Gazomierz miechowy G6 R130
G4. Zawór kulowy DN32 do gazu - główny zawór odcinający
G5. Moduł sterujący MD-2.Z + sygnalizator akustyczno-optycznySL-32
G6. Zawór MAG-3 DN32
G7. Detektor gazu w wykonaniu przeciwwybuchowym DEX-12
G8. Bufor gazu DN150 L=2,0m
G9. Zawór kulowy DN20 do gazu
G10.Filtr skośny DN32 do gazu
G11.Zawór kulowy DN32 do gazu

