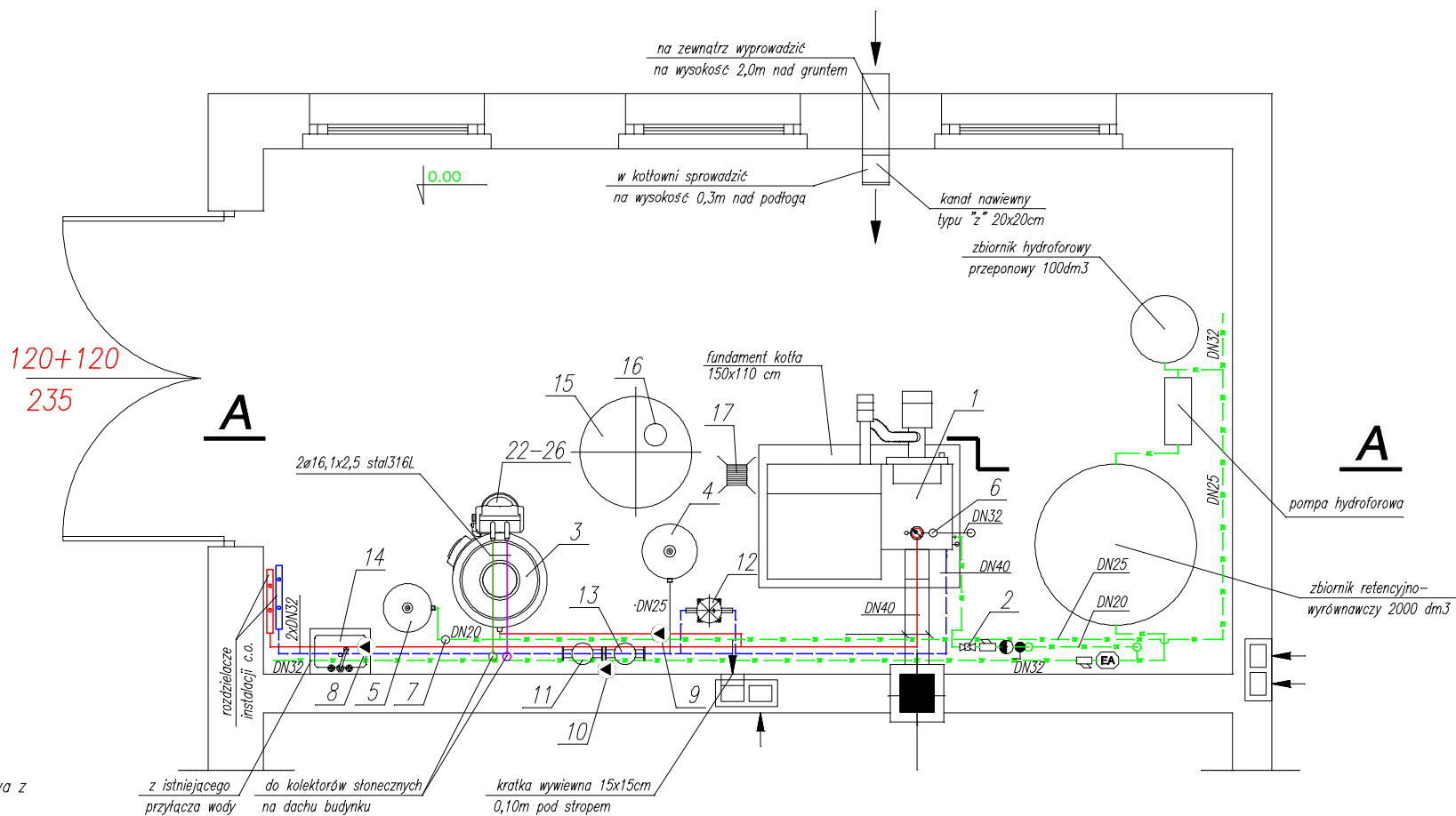


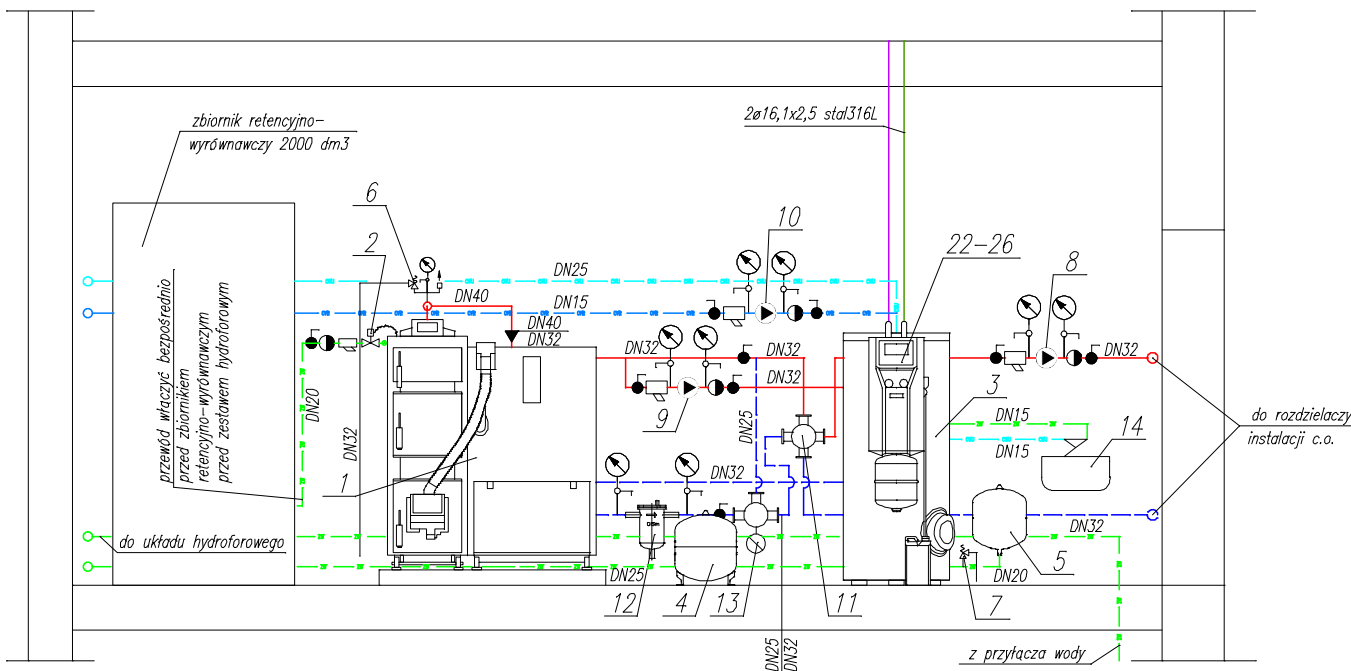
RZUT PARTERU



URZĄDZENIA:


- Kocioł opalany peletem o mocy 25 kW z automatycznym podajnikiem paliwa z wbudowaną węzownicą schładzającą
- Termostatyczny zawór z czujnikiem kapilarnym temp. otwarcia 95°C kv=2,6m<sup>3</sup>/h G3/4" pmax=10 bar tmax=110(125)°C, kapilara 1/2" o długości 1,3m
- Podgrzewacz c.w.u. dwuwężownicowy o poj. 400 dm<sup>3</sup>, pmax=10bar, tmax=110°C
- Cisnieniowe naczynie przeponowe instalacji c.o. o poj. 50 l, 1", 6 bar, tmax=70°C +złącze samoodcinające
- Cisnieniowe naczynie przeponowe podgrzewacza c.w.u. o pojemn. 33l, 3/4", 10 bar, tmax=70°C + złącze samoodcinające
- Zawór bezpieczeństwa instalacji c.o., alfac=0,40, 1x11/4", d0=20mm, 2,5 bar, tmax=140°C
- Zawór bezpieczeństwa podgrzewacza c.w.u., alfac=0,55, 3/4x1", d0=14mm, 6 bar, tmax=110°C
- Pompa obiegowa instalacji c.o., Vw=1,49m<sup>3</sup>/h, dp=3,3mH<sub>2</sub>O, G11/2", pmax=6bar, tmax=95°C
- Pompa obiegowa podgrzewacza c.w.u., Vw=2,0m<sup>3</sup>/h, dp=1,80mH<sub>2</sub>O, G11/2", pmax=6bar, tmax=95°C
- Pompa cyrkulacyjna instalacji c.w.u., Vw=0,10m<sup>3</sup>/h, dp=0,89mH<sub>2</sub>O, G1 pmax=10bar, tmax=65°C
- Zawór mieszający czterodrogowy, DN32, pmax=6bar, tmax=110°C z siłownikiem
- Magnetoodmulacz DN25, kv=15,5 m<sup>3</sup>/h, 10 bar, tmax=100°C
- Zawór temperaturowy DN20, G1", temperatura otwarcia zaworu 55°C, kv=3,2 m<sup>3</sup>/h, pmax=10bar, tmax=100°C
- Zlew stalowy 45x37cm
- Studnia schładzająca średn. 800 mm, h=1,0m
- Pompa odwadniająca Vw=4,32m<sup>3</sup>/h, dp=3,0mH<sub>2</sub>O, Rp11/4" z włącznikiem pływakowym pmax=2bar, tmax=35°C
- Kratka sciekowa 15x15cm ø50
- Pompa obiegowa kolektorów słonecznych Vw=0,26 m<sup>3</sup>/h, dp=1,23 mH<sub>2</sub>O, G1, pmax=10bar, tmax=110°C do płynów z zawartością glikolu propylenowego.
- Zawór bezpieczeństwa kolektorów słonecznych alfac=0,33, 1/2x3/4", d0=12mm, 6 bar, tmax=160°C
- Cisnieniowe naczynie przeponowe kolektorów słonecznych 25dm<sup>3</sup>, 3/4", 10bar, tmax=70°C
- Regulator kolektorów słonecznych do obsługi 1 pola kolektorów słonecznych z funkcją chłodzenia w trybie urlopowym.
- Regulator przepływu kolektorów słonecznych

PRZEKRÓJ A-A



PRZEWODY:

- zasilanie
- powrót
- woda zimna
- woda ciepła
- cyrkulacja wody ciepłej
- instalacja kolektorów zasilanie
- instalacja kolektorów powrót

	"PRO-POMIAR" s.c. ul. Legionów 59, 42-200 Częstochowa tel. 34/ 361 61 35, e-mail: biuro@propomiar.com.pl			
INWESTOR	Gmina Zabkowice Śląskie 57-200 Zabkowice Śląskie, ul. 1 Maja 15			
ADRES BUDYNKU	Stolec, dz. nr 433/1 obręb Stolec, 57-200 Zabkowice Śląskie			
PRZEDMIOT RYSUNKU	KOTŁOWNIA RZUT PARTERU i PRZEKRÓJ A-A	Str.Nr	SKALA 1:50	RYS. 21
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Elżbieta Wiśniewska upr. UAN-VIII/83861/11/87		04.2017	
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Magiera upr. SLK/0499/PWOS/04		04.2017	