

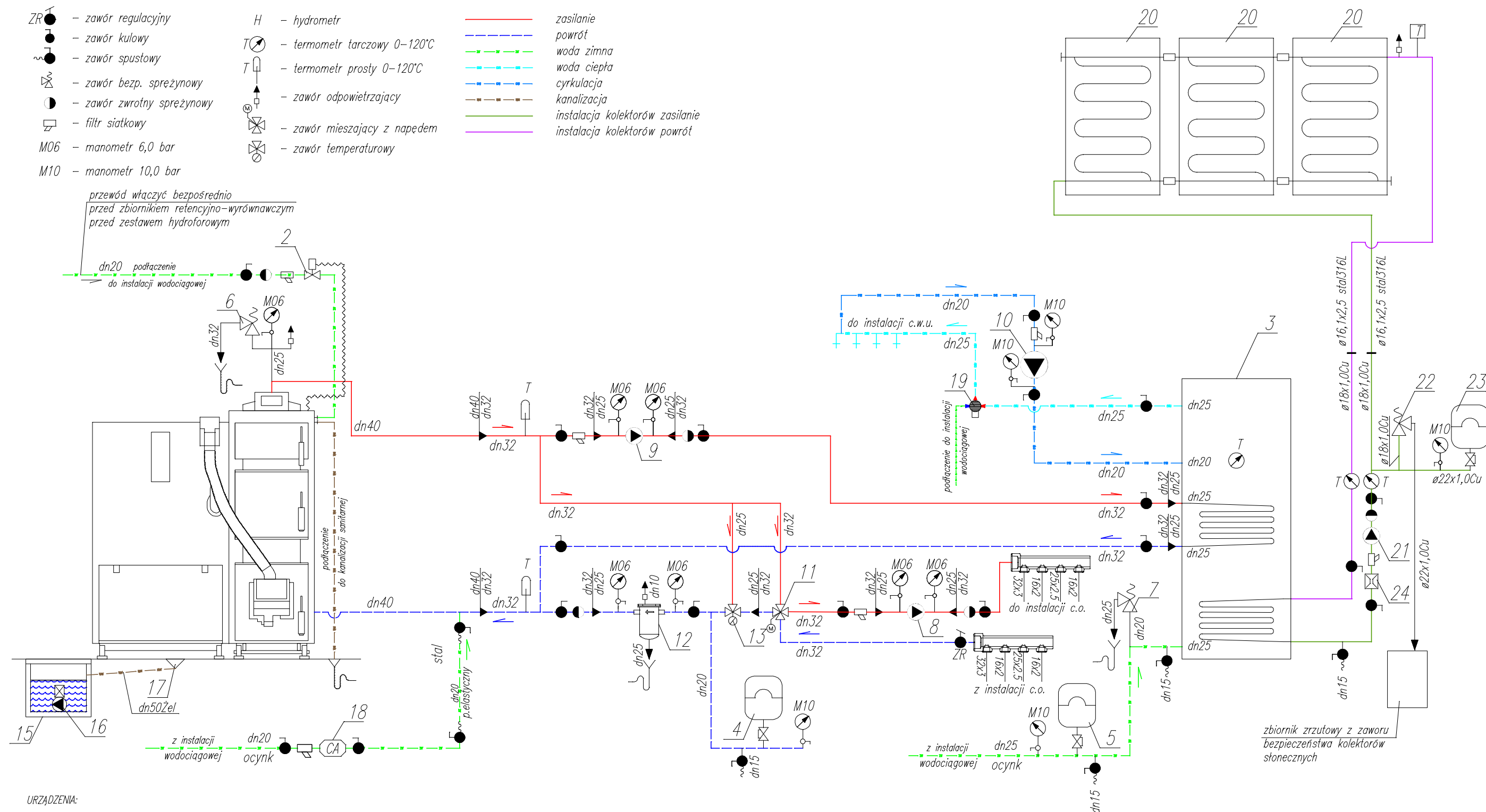
SCHEMAT HYDRAULICZNY KOTŁOWNI

ARMATURA

- ZR - zawór regulacyjny
- zawór kulowy
- zawór spustowy
- zawór bezp. sprężynowy
- zawór zwrotny sprężynowy
- filtr siatkowy
M06 - manometr 6,0 bar
M10 - manometr 10,0 bar
- H - hydrometr
T - termometr tarczowy 0-120°C
T - termometr prosty 0-120°C
- zawór odpowietrzający
- zawór mieszający z napędem
- zawór temperaturowy

PRZEWODY

- zasilanie
powrót
woda zimna
woda ciepła
cyrkulacja
kanalizacja
instalacja kolektorów zasilanie
instalacja kolektorów powrót



URZĄDZENIA:

- Kocioł węglowy o mocy 25 kW z automatyką kotłową z automatycznym podajnikiem paliwa na pellet z wbudowaną węzownicą schładzającą.
- Termostatyczny zawór z czujnikiem kapilarnym, temp. otwarcia 95°C kv=2,6m³/h G3/4" pmax=10 bar tmax=110(125)°C, kapilara 1/2" o długości 1,3m
- Podgrzewacz c.w.u. dwuwęzownicowy o poj. 400 dm³ pmax=10bar tmax=110°C
- Cisnieniowe naczynie przeponowe instalacji c.o. o pojemn. 50l 1" 6 bar tmax=70°C +złącze samoodcinające
- Cisnieniowe naczynie przeponowe podgrzewacza c.w.u. o pojemn. 33l 3/4" 10 bar tmax=70°C + złącze samoodcinające
- Zawór bezpieczeństwa instalacji c.o. alfac=0,40 1x11/4" d0=20mm 2,5 bar tmax=140°C
- Zawór bezpieczeństwa podgrzewacza c.w.u. alfac=0,55 3/4x1" d0=14mm 6 bar tmax=110°C
- Pompa obiegowa instalacji c.o. Vw=1,49m³/h, dp=3,3mH₂O G11/2" pmax=6bar tmax=95°C
- Pompa obiegowa podgrzewacza c.w.u. Vw=2,0m³/h dp=1,80mH₂O G11/2" pmax=6bar tmax=95°C
- Pompa cyrkulacyjna instalacji c.w.u. Vw=0,10m³/h dp=0,89mH₂O G1 pmax=10bar tmax=65°C
- Zawór mieszający czterodrogowy DN32 pmax=6bar tmax=110°C z siłownikiem
- Magnetoodmulacz DN25 kv=15,5 m³/h 10 bar tmax=100°C
- Zawór temperaturowy DN20 G1" temperatura otwarcia zaworu 55°C kv=3,2 m³/h pmax=10bar tmax=100°C
- Zlew stalowy 45x37cm
- Studnia schładzająca średn. 800 mm h=1,0m
- Pompa odwadniająca Vw=4,32m³/h dp=3,0mH₂O Rp11/4" z włącznikiem pływakowym pmax=2bar tmax=35°C
- Kratka ściekowa 15x15cm ø50
- Zawór antyskażeniowy klasy CA 3/4" kv=0,5m³/h pmax=10bar tmax=65°C
- Zawór antypożarzeniowy DN25 55°C kv=4,0m³/h pmax=10bar tmax=90°C
- Kolektor słoneczny płaski o powierzchni całkowitej/czynnej 2,51/2,37m² sprawność optyczna 81,2/81,8 pmax=10bar tmax=197°
- Pompa obiegowa kolektorów słonecznych Vw=0,26 m³/h, dp=1,23 mH₂O G1 pmax=10bar tmax=110°C - do płynów z zawartością glikolu propylenowego.
- Zawór bezpieczeństwa kolektorów słonecznych alfac=0,33 1/2x3/4" d0=12mm, 6 bar tmax=160°C
- Cisnieniowe naczynie przeponowe kolektorów słonecznych 25dm³ 3/4" 10bar tmax=70°C
- Regulator przepływu kolektorów słonecznych

PRO-POMIAR	PRO-POMIAR s.c. ul. Legionów 59, 42-200 Częstochowa tel. 34/ 361 61 35, e-mail: biuro@propomiar.com.pl		
	INWESTOR Gmina Zabkowice Śląskie 57-200 Zabkowice Śląskie, ul. 1 Maja 15		
ADRES BUDYNKU	Stolec, dz. nr 433/1 obręb Stolec, 57-200 Zabkowice Śląskie		
PRZEDMIOT RYSUNKU	SCHEMAT HYDRAULICZNY KOTŁOWNI	Str.Nr	SKALA 1:50 RYS. 22
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Elżbieta Wiśniewska upr. UAN-VIII/83861/11/87		04.2017
SPRAWDZIŁ	mgr inż. Piotr Magiera upr. SLK/0499/PW05/04		04.2017